

Frigelux®

CCO101BF Congélateur coffre



- + **Volume net global : 99 L**
- + Nouvelle classe énergétique : F
- + Type de froid : statique
- + Fonction congélation rapide
- + Pouvoir de congélation : 4,5 kg/24 h
- + Autonomie : 17 h
- + Dégivrage manuel (bonde de dégivrage)
- + 1 couvercle plein, poignée intégrée, système de rappel automatique
- + Thermostat mécanique

Fonction congélation rapide



Éco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600a) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement.

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude 10-43 °C.

> PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 1 panier fils
- 2 pieds réglables (hauteur 2,5 cm)
- Bonde de dégivrage

> DONNÉES TECHNIQUES

- Consommation électrique annuelle : 210 kWh
- Classe climatique : SN-T (10°C - 43°C)
- Niveau sonore : 41 dB
- Voltage : 220-240 V
- Puissance : 60 W
- Catégorie : 9 - Congélateur coffre
- Type de gaz : R600a



> DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm)	: 57,2 x 49,8 x 88,2
Dimensions nettes (LxPxH cm)	: 54,5 x 47,6 x 83,5
Poids brut (kg)	: 24,00
Poids net (kg)	: 21,00
Camion complet (UVC)	: 0
Conteneur (UVC)	20' : 0
	40' : 0
	40' HC : 285

Gencod 3541362106100