

## RÉFRIGÉRATEUR ARMOIRE ENCASTRABLE

## WHSD18A011A1FR





Compresseur inverter **super silencieux** avec 30 dB pour une cuisine sans stress.



Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécéssaire au stockage de vos boissons et aliments.

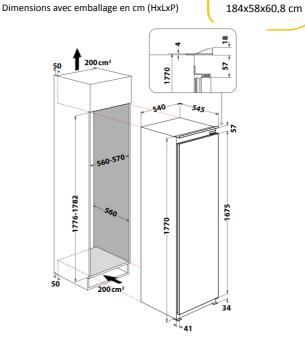


Préserve les aliments plus longtemps dans un **environnement optimal grâce à un contrôle précis d'humidité** 



Un système exclusif de glissiéres invisibles, entièrement dissimulés derrière la porte du réfrigérateur, garantit également un design harmonieux.

| LABEL                                      |                 |
|--|-----------------|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**          | 113             |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)          | 0.31            |
| Classe d'efficacité énergétique **         | E               |
| Niveau sonore dB(A) **                     | 30              |
| Volume utile total (en litres)**           | 306             |
| ÉQUIPEMENT                                 |                 |
| Glissières Invisibles                      | Oui             |
| Thermostat                                 | Electronique    |
| Type de gaz                                | R600A           |
| Classe climatique                          | SN-T            |
| Portes réversibles                         | Oui             |
| RÉFRIGÉRATEUR                              |                 |
| Volume utile (en litres)**                 | 306             |
| Dégivrage                                  | Automatique     |
| Froid Brassé                               | Oui             |
| 6ème Sens Control                          | Oui             |
| Eclairage intérieur LED                    | Oui             |
| Clayettes verre (dont ajustables)          | 5(4)            |
| Clayettes flexibles porte-bouteilles métal | -               |
| Bac à légumes avec contrôle d'humidité     | 3               |
| Balconnets contre-porte (dont ajustables)  | 6(4)            |
| Alarme porte ouverte                       | Oui             |
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                |                 |
| Poids net / avec emballage (kg)            | 50/52           |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)            | 1770x54x54,5 cm |



| Référence      | 12 NC        | EAN           |
|----------------|--------------|---------------|
| WHSD18A011A1FR | 859991688050 | 8003437058363 |

<sup>\*\*</sup> Classe d'efficacité énergétique conforme au réglement délégué 2017